

Matting Taktile Linjer Rustfrit stål / Messing - Installationsvejledning boring



1. Installationen forberedes ved fremstilling af skabeloner for at få en eksakt placering og lige linjer.

Installationen påbegyndes med markering af linjens placering: Brug f.eks. laserpas eller kridtsnor. Anbring boreskabelonen (1) med dens huller (Ø 8 mm) på linjen. Bor 18 mm dybt f.eks. Ved hjælp af Diamantboremaskine Hilti DD EC-1 (en anden maskine kan også bruges).

Hvis der er anvendt vand til boringen, så skal hullerne tørre natten over.

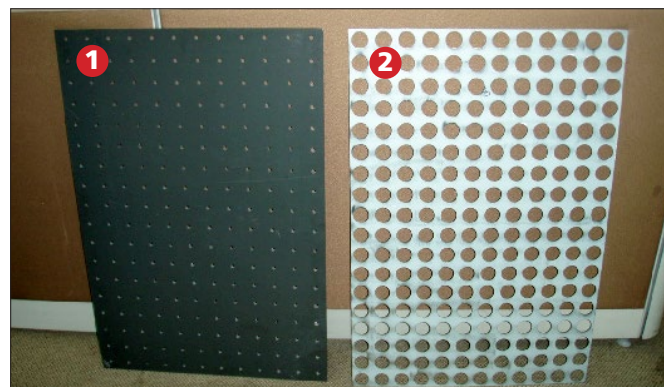
2. Rens hullerne ved hjælp af en hulbørste og blæsepumpe. Hullerne skal være helt tørre og rene inden man begynder at lime linjerne. En skabelon (2) kan bruges til at indpasse linjerne i lige linjer. Vi kan stille et underlag til rådighed til fremstilling af skabeloner.

Sørg for at alle fæsteflader, både underlag og elementer, er ordentligt rengjorte. Tør nøje af med rengøringsmiddel (f.eks. acetone) og lad rengøringsmidlet fordampe.

3. Afhængigt af underlaget kan forskellige lim/injekteringsmasse anbefales. Brug en ikke-ekspanderende injektionsmasse.

Påfør lim i hullerne, fyld hullerne op til 3/4, anbring elementerne/nitterne på stedet. Afspær området omkring linjerne så at limen kan hærde uden skade.

Efter 12-24 timers hærdning kan afspærringerne fjernes. Alle linjer og nitter kontrolleres for at sikre at de er godt forankrede og i god stand.



Skabeloner til placering af elementer og nitter letter og sikrer installationen.