

# Matting Taktila Ledstråk Rostfritt stål / Mässing - Installationsanvisning borrning



**1.** Installationen förbereds med framtagning av mallar, för att få en exakt placering och raka linjer.

Installationen påbörjas genom utmärkning av stråkets placering, använd t ex laserpass eller snörslå. Placera bormmallen (1) med sina hål (Ø 8 mm) på stråket, borra 18 mm djupt med t ex med hjälp av Diamantbormmaskin Hilti DD EC-1 (går även bra med annan maskin).

Om vatten använts vid borrningen så lämnas hålen att torka över natten.

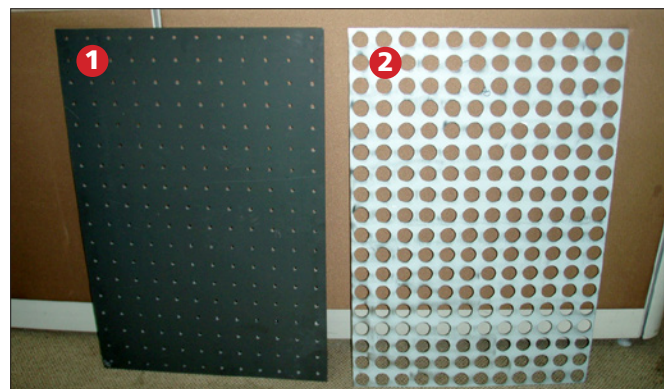
**2.** Rensa hålen med hjälp av hålbörste och blåspump, hålen ska vara helt torra och rena innan man börjar limma stråken. En mall (2) kan användas för att passa in stråken i raka linjer. Vi kan tillhandahålla ett underlag för framtagning av mallar.

Se till att alla fästytter, både underlag och element, är ordentligt rengjorda. Torka noga med rengöringsmedel (t ex acetone) och låt rengöringsmedlet avdunsta.

**3.** Applicera lim i hålen, fyll hålen till 3/4, placera elementen/nitarna på plats. Spärra av området runt stråken så att limmet kan härda utan åverkan.

Den injekteringsmassa som rekommenderas är Sentinel Limkitt. Injekteringsmassan expanderar ej.

Efter 12-24 timmars härdning kan avspärrningar tas bort, alla stråk och nitar kontrolleras för att säkerställa att de är väl förankrade och i gott skick.



**Mallar för placering av element och nitar underlättar och säkerställer installationen.**