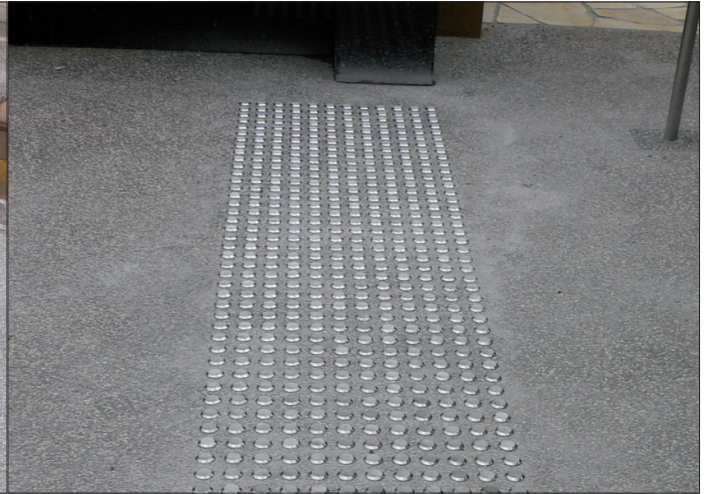


Matting's taktile ledelinjer Rustfrit stål / Messing - Installationsvejledning



1. Dag 1. Installationen påbegyndes ved afmærkning af ledelinjernes placering. Anvend f.eks. et laservaterpas eller en kridtsnor. Anbring en boreskabelon med huller (Ø 8 mm) på ledelinjen, bor 18 mm dybt med en diamantboremaskine, f.eks. Hilti DD EC -1.

Når hullerne er boret, skal de tørre natten over.

2. Dag 2. Rens hullerne vha. en hulbørste og blæsepumpe. Hullerne skal være helt tørre og rene, inden man begynder at lime ledelinjerne. En skabelon kan anvendes til at tilpasse linjerne i rette linjer (der kan bestilles skabeloner, men de har forudbestemte mål, som ikke altid passer til de enkelte installationer).

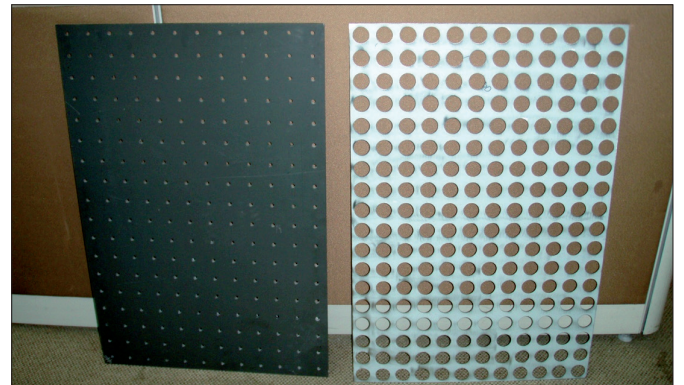
Klem lim ud i hullerne, fyld hullerne 3/4 og anbring linjerne, der hvor de skal installeres. Afspær området rundt om linjerne, så limen kan hærde uforstyrret.

Vigtigt! Den injektionsmasse, der skal anvendes, er Hilti RE 500 eller Hilti CT-1 500 sammen med en injiceringspistol, f.eks. HDM 500 CR. Injektionsmassen ekspanderer ikke.

Efter 4-6 timers hærdning kan afspærringerne fjernes. Alle ledelinjer og nitter kontrolleres for at sikre, at de sidder godt fast og er i god stand.

Metode til boring af huller

Man kan f.eks. anvende diamantboremaskine Hilti DD EC-1 til boring af forankringshuller (Ø8 x 18 mm dybde). Denne maskine kan tilsluttes mobile returvandssystemer til afkøling under boringen. Fås også med dybdemåler for at sikre hullet dybde på 18 mm.



Der kan bestilles skabeloner, men de har forudbestemte mål, som ikke altid passer til de enkelte installationer.